

ELEMENT MATERIALS TECHNOLOGY

RTP / BFD TEST

Date Received: June 13, 2024
Via: FedEx
Returned Via: FedEx

Record No.: ATS24001-1
Test Date: June 27, 2024
Customer: ATS Group

Test Conditions

Temperature: 23.0 °C
Humidity: 50 %

Test Standard: Modified / Abbreviated NIJ Standard 0106.01 for Ballistic Helmets
Test Method: IAW Paragraph 5.2 Ballistic Penetration Test
Test Ammunition: IAW NIJ Standard 0108.01, September 1985
Threat Level: IIIA
Conditioning: Ambient

Range 3

Muzzle to Screen 1: 1.52 m
Screen 1 - 2: 1.52 m
Screen 2 - Target: 1.83 m
Midpoint to Target: 2.59 m

Headform Size: 7 1/4
Barrel Length: 25.40 cm

Sample Tested Description		Test / Ammunition Description					Chronograph		Test Results
Manufacturer:	ATS Group	Shot No.	Impact Location	Degree Obliquity	Caliber	Bullet Weight (gr.) / Type	TIME sx-5	VELOCITY m/s	Penetration BFD (mm)
Model No.:	Helmet	1	Front				335.8	453.8	16.71
Serial No.:	N/A	2	Back				341.3	446.5	10.34
Size:	Medium	3	Left	0°	.357 Sig	125 / TMJ	330.8	460.7	8.81
Weight (kg):	1.213	4	Right				343.3	443.9	8.82
DoM:	03/2022	5	Crown				334.6	455.5	12.97
Protection Level:	IIIA								

This test report may not be used to claim product certification, approval, or endorsement by NVLAP, NIST, NIJ or any agency of the Federal Government. This report contains data that are not covered by the NVLAP accreditation. This test was performed in accordance with the specification requirements listed in addition to any customer testing modifications or requests. The test results properly reflect the ballistic performance of the listed sample. This test report shall not be reproduced except in full without written approval of Element Materials Technology.

Notes:

- Helmet tested as received from customer with retention / suspension system and chinstrap.
- Penetration Test Headforms used are IAW the dimensions and sizes per Section 5.1.5 and Figure 4.
- Helmet tested at ambient conditions 20 - 28 °C (68 - 82°F) and 30% - 70% RH

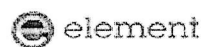
Clay Calibration:

Temperature (°C): 35.8
Headform No.: 7
Average Drops (mm): 24.06

Ammunition Description:

Speer (4362), .357 Sig 125 gr. TMJ
Velocity: 448 +/- 15 m/s

OFFICIAL ELEMENT TEST CERTIFICATE



Nick Zerger

Nick Zerger
Operations Manager

Nold / Castillo

ЕЛЕМЕНТ МАТЕРІАЛЗ ТЕХНОЛОДЖІ
ТЕСТ RTP / BFD

Дата отримання: 13 червня 2024
Спосіб отримання: FedEx
Повернення здійснено через: FedEx

Умови випробування
Температура: 23,0 °C
Вологість: 50 %

Стандарт випробування: Змінений / скорочений стандарт NIJ 0106.01
для балістичних шоломів
Метод випробування: Згідно з пунктом 5.2 — Тест на балістичне
пробиття
Босприпаси для випробування: Відповідно до стандарту NIJ 0108.01,
вересень 1985 року
Рівень загрози: IIIA
Умови випробування: Нормальні

Номер запису: ATS24001-1
Дата випробування: 27 червня 2024
Замовник: ATS Group

Стрілецький полігон 3
Відстань від дульного зрізу до екрана 1: 1,52 м
Відстань між екранами 1 і 2: 1,52 м
Відстань від екрана 2 до мішені: 1,83 м
Відстань від середньої точки до мішені: 2,59 м

Розмір головної форми 7 1/4
Довжина ствола: 25,40 см

Опис зразка	Опис пострілу / снаряду					Хронограф		Результати випробування
	Номер пострілу	Розташування пострілу	Кут нахилу	Калібр	Вага кулі (гр) Тип	Час Sx-5	Швидкість м/с	Результати випробування BFS (мм)
Виробник: ATS Group Номер моделі: Шолом Серійний номер: Н/Д Розмір: Середній Вага (кг): 1,213 Дата виробництва: 03/2022 Рівень захисту: IIIA	1	Перед	0	.357 Sig	125/TMJ	335.8	453.8	16.71
	2	Зад				341.3	446.5	10.34
	3	Ліво				330.8	460.7	8.81
	4	Право				343.3	443.9	8.82
	5	Центр				334.6	455.5	12.97

Цей звіт про випробування не може бути використаний для заяви про сертифікацію продукту, схвалення або підтримку з боку NVLAP, NIST, NIJ або будь-якого агентства федерального уряду. Цей звіт містить дані, які не охоплюються акредитацією NVLAP. Випробування було проведено відповідно до вимог технічної специфікації, а також із урахуванням будь-яких змін або побажань замовника щодо методики тестування. Результати випробування достовірно відображають балістичні характеристики наведеного зразка. Цей звіт про випробування не підлягає відтворенню, крім як у повному обсязі, без письмового дозволу компанії Елемент Матеріалз Текнолоджі.

Примітки:

- Шолом тестувався у вигляді, отриманому від замовника, з системою утримання/підвіски та підборіддям.
- Для тестування на проникнення використовувались головні форми, що відповідають розмірам і вимогам згідно з розділом 5.1.5 та малюнком 4.
- Шолом тестувався при нормальних умовах 20 - 28 °C, (68 - 82 °F і відносній вологості 30% - 70%.

Калібрування глин:

Температура (°C): 35,8
Номер головної форми: 7
Середнє заглиблення (мм): 24,06

Опис босприпасів:

Speer (4362), .357 Sig, 125 гран TMJ (повністю металевий корпус)
Швидкість: 448 ± 15 м/с

Нолд/ Кастільйо

**ОФІЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАННЯ
ЕЛЕМЕНТ**
/Логотип/
/Підпис/
Нік Зергер,
Менеджер з операцій

Переклад вірний, відповідає оригіналу
Переклад англійської мови на українську мову
зроблено перекладачем Самодуровою Оксаною.

Суб'єкт підприємницької діяльності –
фізична особа Наталія Орестівна Дячук
Агенція іноземних мов Наталії Дячук "Руна" ®
вул. Вало́ва, 3/4, м. Львів, 79000, Україна
тел.: +380 (32) 2427002, 2427001,
факс: +380 (32) 2975432

Е-пошта: kupat@runa.lviv.ua

Засвідчую вірність перекладу оригіналу документа

09 квітня 2025 року

Підпис



АГЕНЦІЯ ІНОЗЕМНИХ МОВ
Наталії Дячук®

Всього прошито,
пронумеровано і скріплено печаткою



9/10

/ арк.